

强制性国家标准光气及光气化产品生产安全规范发布

近日，国家市场监督管理总局与国家标准化管理委员会联合发布强制性国家标准光气及光气化产品生产安全规范GB 19041-2024，这一标准由应急管理部组织修订，将于2025年3月1日起正式实施，全面替代2003年版的光气及光气化产品生产安全规程GB 19041-2003及光气及光气化产品生产装置安全评价通则GB 13548-1992。

新标准的发布引发了广泛关注，尤其是对涉及光气及光气化产品生产的企业而言，这不仅是法规升级，更是对安全生产的一次重大推动。光气作为一种剧毒气体，具有强烈的刺激性和腐蚀性，一旦发生泄漏，可能导致严重的人员中毒甚至死亡事故。光气及光气化工工艺被列为重点监管的危险化工工艺，涵盖光气的制备及以光气为原料生产光气化产品的工艺路线。这类工艺对设备、操作及应急处置有着极高的安全要求。近年来，国内多起涉及光气的生产安全事故暴露出企业在风险防控、设备管理和应急响应方面的不足，促使相关部门加快标准修订步伐，以适应当前行业发展需求。新标准在总结历史事故教训的基础上，聚焦光气及光气化产品生产中的重大安全风险，详细规定了生产装置的规划布局、设计、生产运行及应急处置等环节的安全要求。与旧版标准相比，GB 19041-2024新增了多项关键内容。例如，针对使用双光气和三光气进行光气化产品生产的过程，标准明确了额外的安全要求，涵盖了原料储存、反应控制及废气处理等环节。此外，标准还新增了安全仪表系统和气体检测系统的设置要求，旨在通过智能化、自动化手段提升生产过程中的安全监测能力。这些新增内容反映了技术进步和行业对本质安全的高度重视。在规划布局方面，标准要求生产装置选址必须充分考虑环境风险和周边人群的安全，避开人口密集区域，并确保厂区布局科学合理，减少事故发生后的扩散影响。在设计环节，标准对设备材质、密封性能及防爆要求提出了更高标准，确保装置在高温、高压或腐蚀环境下仍能安全运行。生产运行方面，标准强调操作人员的专业培训和规范操作，规定了严格的工艺参数监控和异常情况处理流程。应急处置部分则要求企业制定详细的应急预案，配备专业的救援队伍和设备，并定期开展演练，以确保在突发情况下能够迅速响应，最大限度减少人员伤亡和财产损失。此次标准的修订由中国化学所属赛鼎工程有限公司牵头，联合中国聚氨酯工业协会、太原理工大学、平顶山神鹰化工科技公司及应急管理部化学品登记中心等单位共同完成。起草过程中，专家组充分吸纳了国内外先进经验，对标国际标准，确保技术要求的可操作性和科学性。标准不仅适用于光气及光气化产品生产装置的新建、扩建和改建，还对在役装置的安全管理提出了明确要求，为企业提供了清晰的合规指引。值得注意的是，标准的实施将对相关行业产生深远影响。光气及光气化产品广泛应用于医药、农药及聚氨酯等行业，其生产安全直接关系到产业链的稳定和公共安全。专家指出，新标准的强制执行将推动企业加大安全投入，升级设备设施，优化管理流程，从而提升行业整体安全水平。同时，标准的实施还将促进智能化技术的应用，如通过物联网和大数据分析实现实时监控和风险预警，进一步降低事故发生概率。为确保标准顺利落地，应急管理部已要求各地加强对相关企业的指导和监督，督促企业在过渡期内完成技术改造和制度完善。部分地区如广东省已率先行动，结合近期台风防御和国庆假期安全防范工作，将光气相关企业的安全检查纳入重点，排查潜在风险，确保生产安全。广东省应急管理部门表示，将组织专家对辖区内光气生产企业进行专项检查，协助企业对照新标准整改隐患。业内人士认为，光气及光气化产品生产安全规范的发布不仅是技术标准的升级，更是国家对安全生产和公共安全的高度重视。标准的实施将为行业树立安全标杆，推动光气及光气化产品生产企业走向规范化、智能化和绿色化发展道路，为保障人民群众生命财产安全提供坚实支撑。

原文链接：<https://hz.one/baijia/强制性-标准光气-光气化产品-2508.html>

PDF链接：<https://hz.one/pdf/强制性国家标准光气及光气化产品生产安全规范发布.pdf>

官方网站：<https://hz.one/>